

PRESSEMITTEILUNG

rose plastic medical packaging bringt innovative Verpackungshülse mit Doppel-Sterilbarriere für Implantate auf den Markt

Im OP sind maximale Sicherheit und Effizienz lebenswichtig: Die neue Verpackungslösung „TubeInTube“ der rose plastic medical packaging GmbH spart Platz, schafft Sicherheit und vereinfacht das Handling in Kliniken bedeutend.

Medizinische Produkte brauchen Verpackungen, die einfach und sicher zu handhaben sind. Das gilt ganz besonders für Implantate, die keimfrei in den Körper des Patienten eingesetzt werden müssen. Mit der Neuentwicklung „TubeInTube“ setzt das Unternehmen aus Hergensweiler genau dort an. Denn die „Hülse in der Hülse“ gewährleistet die sterile und berührungslose Handhabung und Übergabe des Implantats: Es kann vom OP-Personal sicher vom unsterilen in den sterilen Bereich des Operationssaals übergeben werden.

„TubeInTube“ ist eine Doppel-Sterilbarriere-Verpackung und besteht aus zwei transparenten Hülse, die ineinander gesteckt werden. Jede der Hülse sichert ein luftdichter Verschluss; bei der inneren Hülse sorgt dieser zugleich für den festen Sitz des Implantats. Die äußere Hülse hat einen Originalitätsverschluss; bleibt er ungeöffnet, ist sichergestellt, dass das Implantat unversehrt und steril ist. Er lässt sich an der angebrachten Lasche leicht öffnen. Die Verpackungsgeometrie gewährleistet, dass die Innenhülse mit dem Implantat sicher und fest in der Außenhülse sitzt — und dennoch leicht aus dieser zu entnehmen ist.

Platzsparende Lagerung

Ein weiterer Vorteil von „TubeInTube“ ist die größere Wirtschaftlichkeit: Im Vergleich zu herkömmlichen Verpackungslösungen, beispielsweise Blistern, fallen mit TubeInTube erheblich weniger Verpackungsreste an. Das senkt das Transportvolumen, vereinfacht die Entsorgung und minimiert den Platzbedarf der Implantate, ein wesentlicher Punkt in vielen Kliniken. So lassen sich bei gleichem Platzangebot deutlich mehr Implantate übersichtlich aufbewahren.

Auf einen Blick zum richtigen Implantat

Die Verpackung lässt sich durch Etiketten, Lasergravur, farblich unterschiedliche Originalitätsverschlüsse etc. kennzeichnen. Das OP-Personal erkennt so schnell und eindeutig, um welches Implantat es sich handelt und findet das passende auf einen Blick.

„TubeInTube“ eignet sich perfekt für Implantate wie Knochenschrauben in unterschiedlichen Größen, kann unter Berücksichtigung individueller Anforderungen jedoch auch kundenspezifisch angepasst und weiterentwickelt werden, um zahlreiche weitere Implantate aufzunehmen.

Innovative Details gewährleisten Produktschutz

Die rose plastic AG ist Weltmarktführer für Kunststoffverpackungen von Präzisionswerkzeugen – und das bereits seit 65 Jahren. Vor sechs Jahren fiel in dem Unternehmen in Hergensweiler / Lindau die Entscheidung, eine Tochtergesellschaft eigens für den Medical-Bereich zu gründen. Seither erschließt sich die rose plastic medical packaging GmbH mit abgestimmten Branchenlösungen und kundenspezifischen Entwicklungen konsequent den Medical Markt. Dabei profitiert das Unternehmen von den Kompetenzen des Mutterhauses, beispielsweise in der Entwicklung und bei den Produktionsverfahren.

Marketingleiter Thomas Braun erläutert die Position wie folgt: „Seit der Unternehmensgründung hat sich rose plastic medical packaging durch einen hohen Innovationsgrad, qualifizierte Beratung und kundenspezifische Lösungskompetenz einen erstklassigen Ruf in der Branche erarbeitet. Wir schauen sehr genau hin, analysieren Prozesse und finden dann neue Lösungen, die zum Beispiel das Handling und die Sicherheit erhöhen. Zu den von uns belieferten Branchen zählen neben der Medizintechnik auch die Bereiche Dental, Healthcare und Labor.“ Mit Erfindergeist und Anwenderwissen werden Verpackungen entwickelt, die durch innovative Details maximalen Produktschutz gewährleisten.

Bildunterschrift zu PM_rose_plastic_TubeInTube:

„TubeInTube“ ist eine Doppel-Sterilbarriere-Verpackung, bestehend aus zwei transparenten Hülse, die ineinander gesteckt werden. Jede der Hülse sichert ein luftdichter Verschluss; bei der inneren Hülse sorgt dieser zugleich für den festen Sitz des Implantats. Foto: rose plastic medical packaging GmbH

rose plastic medical packaging GmbH

Rupolzer Straße 30
88138 Hergensweiler
Deutschland
Tel. +49 (8388) 92345-0
Fax +49 (8388) 92345-150
info@rose-medipack.de
www.rose-medipack.de

Pressekontakt:

rose plastic medical packaging GmbH
Katharina Schulz
Rupolzer Straße 30
88138 Hergensweiler
Tel. +49 (8388) 9200-494
Katharina.Schulz@rose-plastic.de

Über das Unternehmen:

Im Jahr 2013 hat die rose plastic AG die rose plastic medical packaging GmbH gegründet, eine hundertprozentige Tochtergesellschaft. Das Unternehmen ist auf die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von Primär- und Sekundärverpackungslösungen für die Bereiche Medizintechnik, Dental, Healthcare und Labor spezialisiert. Die rose plastic medical packaging GmbH ist zertifiziert nach DIN EN ISO 13485, dem internationalen Standard für Qualitätsmanagementsysteme im Bereich Medizinprodukte. Das Unternehmen befindet sich in Hergensweiler bei Lindau (Bodensee).